


# **Fermeture continue à coulisseau de manoeuvre**

## **Bibliographic data**

**Patent number:** FR790635  
**Publication date:** 1935-11-25  
**Inventor:** DUCHROW HERMANN; WITTENBERG ERICH  
**Applicant:**  
**Classification:**  
- **International:**  
- **european:** A44B19/26  
**Application number:** FRD790635 19350528  
**Priority number(s):** DE1933R087794D 19330422

### **Also published as:**

 DE638745 (C1)

Abstract not available for FR790635

**BEST AVAILABLE COPY**

BREVET D'INVENTION.

Gr. 16. — Cl. 1.

N° 790.635

Fermeture continue à coulisseau de manœuvre.

MM. Hermann DUCHROW et Erich WITTENBERG résidant en Tchéco-Slovaquie.

Demandé le 28 mai 1935, à 16<sup>h</sup> 40<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 9 septembre 1935. — Publié le 25 novembre 1935.

L'invention concerne les systèmes de fermeture continue par agrafes métalliques successives dont l'accrochage et le décrochage sont obtenus par la manœuvre d'un coulisseau, et communément désignés sous le nom de « Fermetures Eclair »; et l'invention concerne plus particulièrement les fermetures de ce genre dans lesquelles les agrafes sont recouvertes par des rabats appartenant respectivement aux deux bandes d'étoffe de la fermeture.

Dans les fermetures de ce genre déjà connues, les bandes d'étoffe portant ou formant les rabats sont disposées plus ou moins latéralement par rapport à l'axe longitudinal des organes de fermeture passant par les organes d'accouplement et, d'habitude, sur le côté longitudinal avant des organes de fermeture. Ce genre de disposition des organes de fermeture sur les bandes d'étoffe nécessite non seulement une forme en plan fortement dissymétrique, s'écartant considérablement des organes de fermeture usuels jusqu'à présent, mais présente de plus l'inconvénient que, lorsque des efforts de traction sont exercés sur le système de fermeture en direction transversale, les organes de fermeture, par suite du point d'attaque latéral des bandes d'étoffe, surtout lorsque les organes d'accouplement ont une forme sphérique ou analogue, prennent une position oblique, de sorte que les rabats s'entr'ouvrent l'un par

rapport à l'autre, et que la fermeture apparaît.

Ces inconvénients sont évités par le dispositif selon l'invention. Ce résultat est atteint du fait que les endroits d'entrée des bandes d'étoffe dans les organes de fermeture sont placés dans l'axe longitudinal des organes de fermeture passant par les parties d'accouplement. De cette manière on réalise l'avantage que, dans le cas où des efforts de traction sont exercés en direction transversale sur la fermeture, les organes de fermeture ne se placent pas obliquement et que par suite les bords des rabats, qui sont accolés l'un à l'autre, ne peuvent pas s'écarter et bâiller. En outre, on a la possibilité de donner aux organes de fermeture une forme en plan symétrique ou approximativement symétrique.

Les rabats de recouvrement cousus sur les bandes d'étoffe ou venus avec elles sont, selon l'invention, cousus de telle manière avec les organes de fermeture que les fils entourent lesdits organes, ce qui a pour effet d'assurer un contact parfait des bords internes des rabats et de produire l'avantage que la couture desdits organes avec les rabats de recouvrement peut être effectuée simplement, même, en particulier, avec une machine à coudre. Afin que le coulisseau ne vienne pas frotter sur les fils, ceux-ci sont de préférence disposés en retrait sur la face

Prix du fascicule : 5 francs.

tes les bandes 3. La tige de guidage 9 est placée, comme montré en particulier par la figure 1, entre les rabats 3 et les organes de fermeture 1, qui selon l'invention présentent 5 sur la face avant des évidements 11 qui, dans leur position de fermeture, déterminent pour la tige 9 une gorge de guidage. A partir des arêtes de limitation de la gorge 11, vers l'extérieur, les organes de fermeture 10 sont adoucis obliquement dans les parties 12, de telle sorte que, dans cette forme d'exécution d'organes de fermeture et de coulisseau, on assure une bonne application des rabats 3.

15 L'étrier 13 pour le montage de l'anneau de coulisseau 14 ou autre est, selon l'invention, fixé à l'une des extrémités à la tige 9, pour renforcer celle-ci et empêcher qu'elle puisse se plier.

#### 20 RÉSUMÉ.

L'invention a pour objet principal un dispositif de fermeture continue par agrafes métalliques successives dont l'accrochage et le décrochage sont obtenus par la manœuvre 25 d'un coulisseau, et dans lequel les agrafes sont recouvertes par des rabats; l'invention se caractérise en ce que les points de pénétration des bandes d'étoffe dans les organes de fermeture ou d'agrafage se trouvent, au 30 moins approximativement, dans l'axe longitudinal des organes de fermeture passant par les parties d'accouplement.

L'invention comprend dans son cadre toutes les formes d'exécution qu'elle peut revê- 35 tir, mais plus spécialement celles caracté-

sées par les points suivants, appliqués séparément ou en combinaison :

a. Les rabats prévus sur les bandes d'étoffe sont cousus de telle manière avec les organes de fermeture que les fils de couture 4c entourent lesdits organes;

b. Les fils sont disposés en retrait, par rapport à la face arrière des organes de fermeture, dans des évidements en forme de 45 gouttière desdits organes;

c. Le coulisseau, au lieu de la plaque avant de guidage, présente une saillie ou tige de guidage et deux bras frotteurs recouvrant les rabats;

d. La tige de guidage du coulisseau passe 50 entre les rabats et les organes de fermeture;

e. Les organes de fermeture présentent sur la face avant des évidements qui, en se complétant dans la position de fermeture, forment une gorge de guidage pour la tige 55 du coulisseau;

f. Les organes de fermeture sont adoucis ou inclinés obliquement vers l'extérieur sur leur face avant à partir des arêtes de limitation des évidements; 60

g. L'étrier pour le montage de l'anneau de coulisseau ou autre se fixe à l'une des extrémités de la tige de guidage et la renforce.

Hermann DUCHROW  
et Erich WITTENBERG.

Par procuration :  
ELLUIN et BARNAY.